



汽车制造厂，圣路易斯波托西：

面向未来的设备

在圣路易斯波托西的工厂中，这家来自德国的汽车与摩托车制造商安装了德特威勒的优质布线基础设施。

汽车行业的发展正在提速——这也带动了墨西哥的增长和经济发展。2017 年，汽车行业占该国国内生产总值的比重几乎达到了 2.9%。墨西哥是全球第七大汽车制造国，也是拉丁美洲最大的汽车制造国。这意味着全球制造的每 100 辆汽车中，有超过四分之一来自墨西哥制造。该国共计约 200 万人从事这一重要产业。

对许多拥有全球业务的汽车公司而言，墨西哥在企业战略中举足轻重。

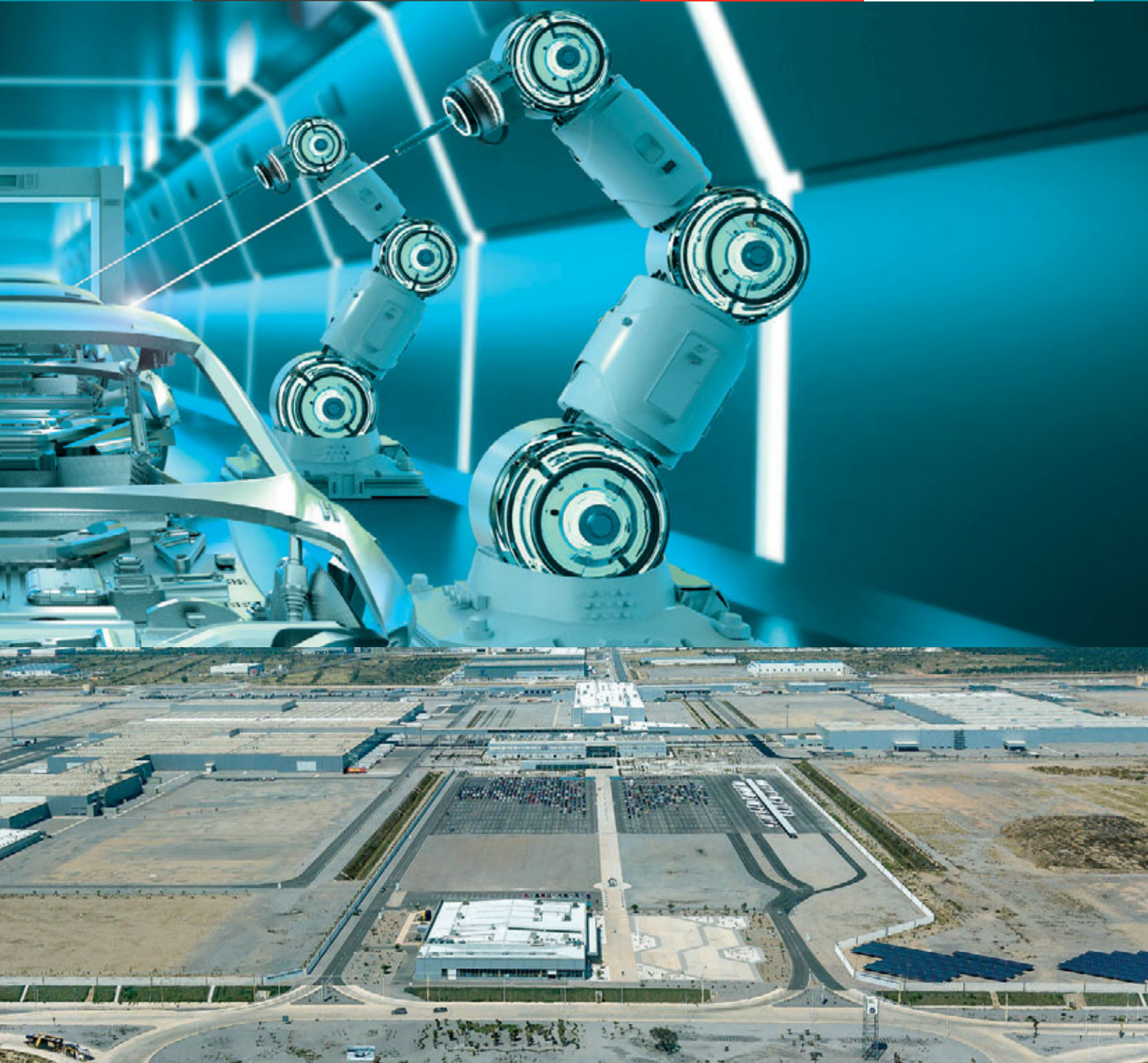
针对客户要求的解决方案

和为全球的许多其他公司提供的服务一样，德特威勒为宝马集团在圣路易斯波托西的设施提供了综合布线系统。德特威勒的专家在早期就参与了项目，因此能根据宝马集团的要求定制特殊的产品解决方案。汽车制造商和 IT 基础设施解决方案供应商的专业经验相结合，便能根据成本和容量的具体要求，设计出理想的布线项目。

该全新工厂中运行的系统解决方案包含了 950 千米长的 Cat.7 S/FTP 数据电缆，和大约 20,000 个屏蔽 RJ-

45 模块。这为使用者提供了显著的优势，在 NEXT（近端干扰）和 AXT（外部串扰）等电磁干扰方面实现了优化，并改善了通过数据网络向终端供电的储备容量（以太网供电）。出色的品质、长期使用该系统的安全性，以及符合未来的传输标准都是宝马集团提出的关键要求。

主干布线和园区布线共使用了 260 千米的室内外通用光缆，并分别连接到为宝马集团特别设计的 520 个配线架上。出于安全原因，整间工厂仅选用了阻燃、低烟、无卤素涂层的电缆产品。当发生火灾时，这将为人员和财产同时提供关键的保护。



宝马集团位于墨西哥圣路易斯波托西的设施

通过预先加工节约成本

在宝马集团的工厂中进行安装时, 德特威勒提供的约 300 根经过预先加工的预端接集束铜缆与光缆发挥了重要作用。这些电缆使安装工可以同时安装多根电缆。电缆根据客户的标准预先完全端接、定长切割, 通常还是分阶段定制的, 并在实验室条件下装配了必备的连接器的。使用这类光缆不仅能保障出色的衰减值, 还能在无需特殊设备的情况下加快安装速度, 从而节约了成本。

凭借高瞻远瞩的组织能力, 德特威勒的墨西哥经销商 Marathon Eléctrica de Puebla 和现场资质完备的

技术人员共同为项目的成功提供了保障。他们确保了安装过程的顺利进行、准时的验收测试和试运行, 以及符合标准要求的高质量安装, 这也是宝马集团最关注的一点。(enl/toh)